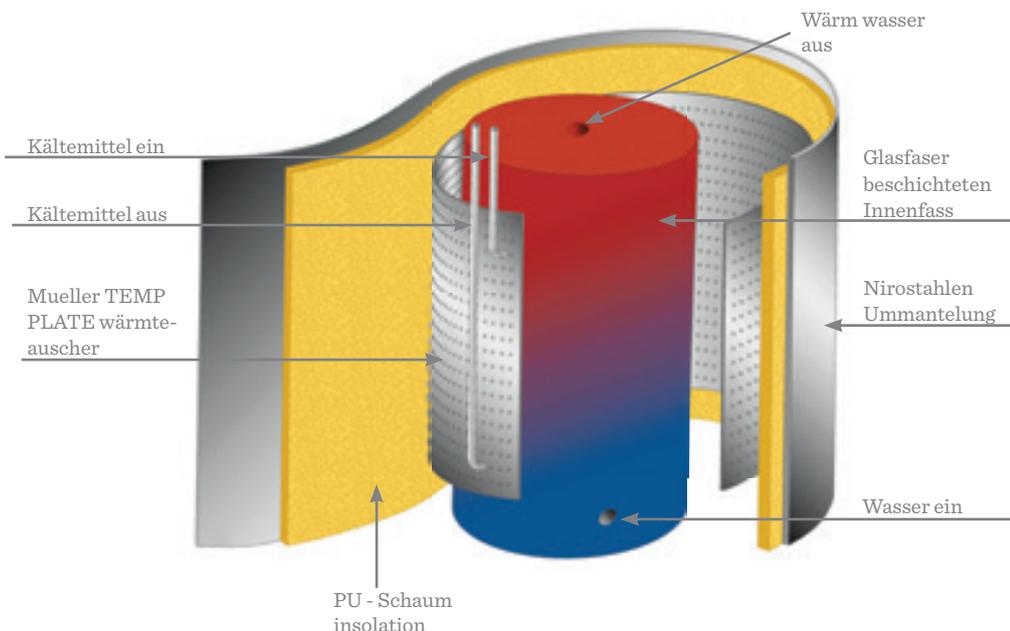


MUELLER

**WÄRMERÜCKGEWINNUNG:
MUELLER FRE-HEATER®**



MIT DEM MUELLER FRE-HEATER®
PROFITIEREN SIE VON DEN NEUESTEN
MÖGLICHKEITEN IM BEREICH DER
WÄRMERÜCKGEWINNUNG.



MERKMALE:

- Der Mueller Fre-Heater® besteht aus einem glasfaser beschichteten Innenfass, das rundherum mit einem Wärmetauscher versehen ist. Dieser eingebaute Wärmetauscher aus Nirostahl 304 ist hierbei von dem Wasserspeicher doppel getrennt.
- Die Aussenseite des Fre-Heater® besteht aus einem Nirostahln Ummantelung. Diese Vorzüge machen den Fre-Heater® besonders effizient.

- Die Temperatur des Warmwassers im Fre-Heate® ist auch von der Grösse der Kühlanlage und der Kühlzeit abhängig. Unter normalen Bedingungen liefert der Fre-Heater® Wasser mit einer Temperatur von ungefähr 35-45°C.
- Das fehlen von beweglichen Teilen, wie eine Umwalzpumpe, macht der Fre-Heater® besonders betriebssicher und wartungsfreundlich.
- Return on Investment ± 4 Jahre
- 5 Jahre Garantie

KOSTENLOS WARMES WASSER

Die Wärme, die während des Kühlens der Milch entsteht, wird normalerweise an die Aussenluft abgeführt. Diese Wärme können Sie jetzt mit einer Mueller Wärmerückgewinnung für das kostenlose erwärmen von Wasser nutzen. Wasser, das Sie zum Beispiel zur Reinigung des Melkstands nutzen können. Mit Wärmerückgewinnung sparen Sie beträchtlich bei der Energierechnung für die Warmwasserversorgung..

MASSE UND INHALT

| Model | Kapazität (liters) | Höhe (mm) | Durchmesser (mm) | Gewicht (kg) |
|--------------------|--------------------|-----------|------------------|--------------|
| D50 (dual) | 190 | 1370 | 550 | 105 |
| D80 (dual) | 300 | 1480 | 650 | 145 |
| D120 (dual) | 450 | 1570 | 750 | 215 |

