

MUELLER - WELTWEITER SPEZIALIST FÜR MILCHKÜHLSYSTEME

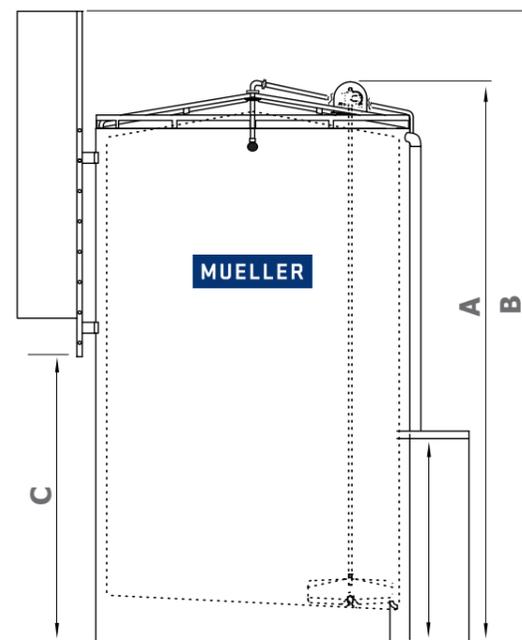
Der Mueller Silo Milchkühltank verbindet eine schnelle Kühlung mit geringem Energieverbrauch durch die Temp-Plate® Kühlplatten, die sich im untersten Teil des Innentanks befinden. Um mehr Kühlleistungen zu generieren, ist es möglich, den Silo Milchkühltank mit einem Seitenverdampfer (optional) zu liefern. Dadurch ist es möglich 3 E-Star Kälteaggregate am Silo Milchkühltank an zu schliessen.



MUELLER

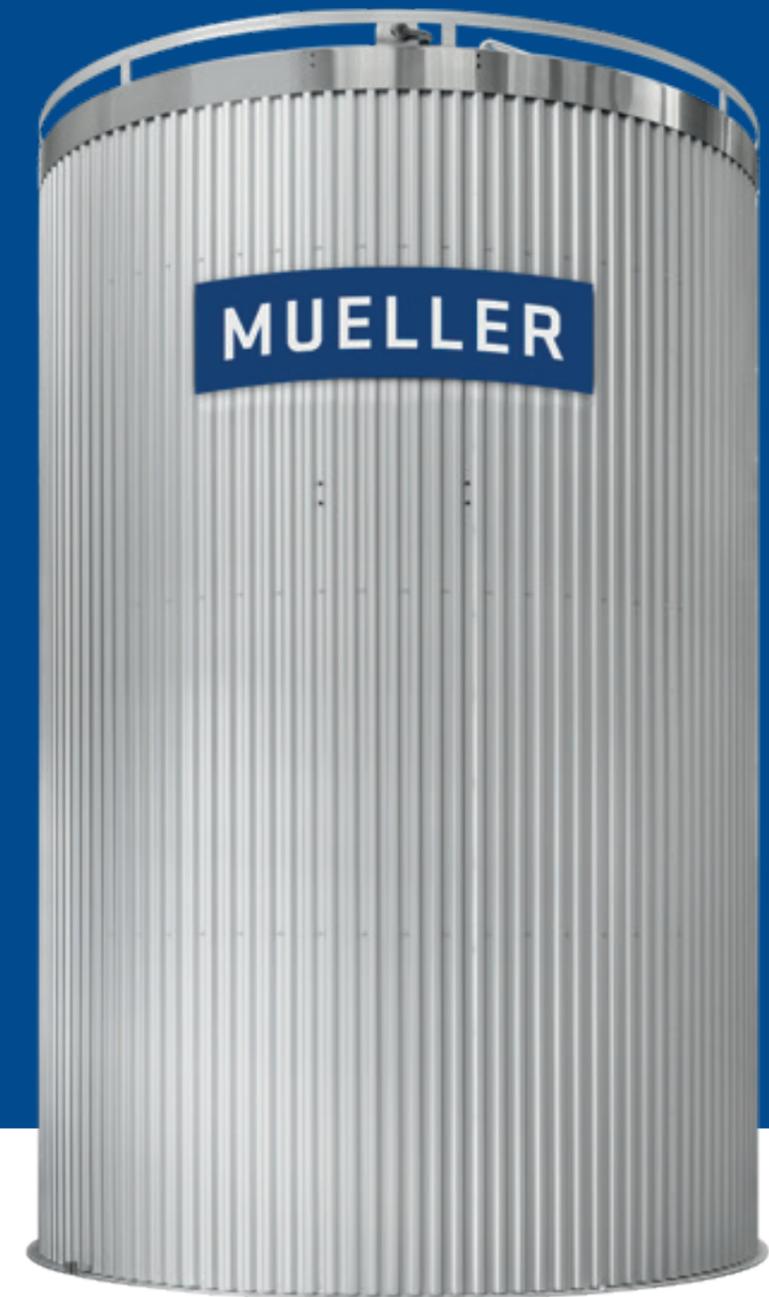
MUELLER MILCHKÜHLTANK: SILO

ABMESSUNGEN UND INHALT MUELLER SILO TANK



Modell	S 12000	S 15000	S 18000	S 20000	S 24000	S 28000	S 30000	S 34000	S 40000	S 48000	S 50000
Max. Volume in Liter (Boden Entlüftung)	12.684	15.684	18.684	20.684	24.684	28.684	30.684	34.684	40.684	48.684	50.684
Tank höhe in mm (exkl. Käfigleiter) (A)	3.390	3.915	4.440	4.790	5.490	6.190	6.540	7.240	8.290	9.690	10.040
Tank höhe in mm (einschl. Käfigleiter) (B)	0	0	5.105	5.455	6.155	6.855	7.205	7.905	8.955	10.360	10.705
Höhe zum untersten Käfigleiter (C)	0	0	2.240	2.240	2.380	2.240	2.310	2.450	2.400	2.400	2.170
Anzahl Rührwerke	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tank Gewicht in KG (Aluminium Mantel)	2.625	2.750	2.875	2.950	3.100	3.250	3.325	3.475	4.000	4.300	4.600
Tank Gewicht in KG (Nirostahl Mantel)	3.075	3.275	3.475	3.600	3.725	3.850	3.920	4.100	4.650	5.100	5.700

Größere Silo Milchkühltanks auf Anfrage



Mueller
T: +31 88-6830000
E: Verkauf@paulmueller.com
W: de.paulmueller.com

Einige Angaben in dieser Broschüre können von der tatsächlichen Ausführung abweichen. Deshalb können aus den Angaben in dieser Broschüre keine Rechte abgeleitet werden.

07-2023

DE .PAULMUELLER.COM

SILO MILCHKÜHLTANK

Der Mueller Silo Milchkühltank verbindet eine schnelle Kühlung mit geringem Energieverbrauch durch die Temp-Plate® Kühlplatten, die sich im untersten Teil des Innentanks befinden. Um mehr Kühlleistungen zu generieren, ist es möglich, den Silo Milchkühltank mit einem Seitenverdampfer (optional) zu liefern. Dadurch ist es möglich 3 E-Star Kälteaggregate am Silo Milchkühltank an zu schliessen.

HOHE QUALITÄT, SCHNELLE KÜHLUNG UND EFFIZIENTE REINIGUNG



Merkmale:

- Massiver, offener Schaltschrank aus Nirostahl mit eingebauter Technik
- DN80 Tankauslauf mit 2,5"-Anschluss (DN50) für Molkereifahrzeuge
- Rührwerk auf dem Silodach mit Nirostahl-Abdeckung abgeschirmt
- Ovals Mannloch mit aufgebautem Probe-entnahmehahn (mitspülbar, gemäß COKZ Angaben) im massiven Schaltschrank
- Spezielle, im massiven Schaltschrank mündende Entlüftung
- Tankrumpf mit witterungsbeständiger, beschichteter Verkleidung aus Spundwandprofilblech (3 Standardfarben)
- Lieferbar mit 12.000 bis 48.000 Liter Fassungsvermögen
- Ab 18.000 Liter ist optional mit Käfigleiter erhältlich
- Silotank optional mit Aussenmantel aus Nirostahl lieferbar

Angebaute Mueller MIII Steuerung aus Nirostahl mit:

- Schnellreinigung
- Eingebaute Milchüberwachungseinheit
- Eingebaute Tank-Roboter-Steuerung
- Automatischer Kühlstart
- Tiefkühlung
- Wasserstandsregulierung mit Kontrollsystem für die Reinigung
- Automatische Reinigungsmitteldosierung mit Kontrollsystem
- Probeentnahmehahn (mitspülbar, gemäß COKZ Angaben)
- Isolierter Schaltschrank aus Nirostahl
- Software für Durchlauferhitzer

Möglichkeit:
Aussenmantel
aus Nirostahl

**DIE MIII STEUERUNG
KOMMUNIZIERT PER-
FEKT MIT ALLE MEL-
KROBOTERSYSTEME**

Witterungsbeständige, beschichtete Verkleidung aus Spundwandprofilblech in 3 Standardfarben*



Anthrazit
Farbcode:
RAL7016



Dunkelgrün
Farbcode:
RAL6020



Grau
Farbcode:
RAL9006

* Farben können abweichen von aktuellen Farben.

Weitere Farben auf Anfrage.



Schaltschrank Massiver,
offener Schaltschrank aus
Nirostahl mit eingebauter
MIII-Steuerung.

